

DROSSELVENTIL

einstellbar

Baureihe **508.022**

p_{\max} : 320 bar

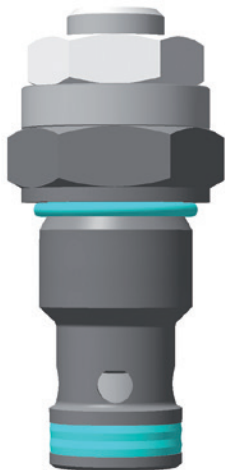
Q_{\max} : 50 l/min.

Einschraubgewinde M22x1,5

Aufnahmebohrung A2



PRODUKTABBILDUNG:



FUNKTIONSWEISE:

TRIES Drosselventile der Baureihe 508.022 sind einstellbar und beeinflussen den Volumenstrom durch Verengung oder Erweiterung des Durchflussquerschnittes. Der eingestellte Volumenstrom ist abhängig von der Druckdifferenz zwischen Anschluss 1 und Anschluss 2, d. h. bei gleichem Durchflussquerschnitt ändert sich der Volumenstrom mit der Druckdifferenz. Der Durchflussstrom wird beim Drosselventil in beiden Richtungen stufenlos gedrosselt. Nach dem Lösen der Bundmutter kann durch drehen der Gewindespindel der Drosselquerschnitt verkleinert bzw. vergrößert werden.

EINSATZBEREICH:

Drosselventile werden eingesetzt, zur stufenlosen Beeinflussung von Volumenströmen in ihrer Größe. Durch die stufenlose Geschwindigkeitssteuerung können die Maschinen optimal genutzt werden, weil sich die Bewegungsgeschwindigkeiten den jeweiligen Erfordernissen anpassen lassen. Die Steuerung der Bewegungsgeschwindigkeit mit Drosselventilen ist einfach und preiswert.

TECHNISCHE DATEN:

Betriebsdruck	max. 320 bar
Viskositätsbereich	10 - 500 mm ² /sec (cSt)
Temperaturbereich	-30°C bis +90 °C
Durchflussrichtung	gemäß Schaltsymbol
Durchflussmenge	siehe Durchflusskennlinie
Anzugsmoment	60 Nm

ALLGEMEINE DATEN:

Anschlussart	Einschraubpatrone
Einbaulage	beliebig
Werkstoff	Stahl
Gewicht	0,16 kg

DROSSELVENTIL

einstellbar

Baureihe **508.022**

p_{\max} : 320 bar

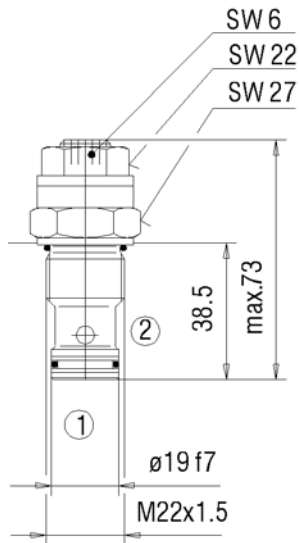
Q_{\max} : 50 l/min.

Einschraubgewinde M22x1,5

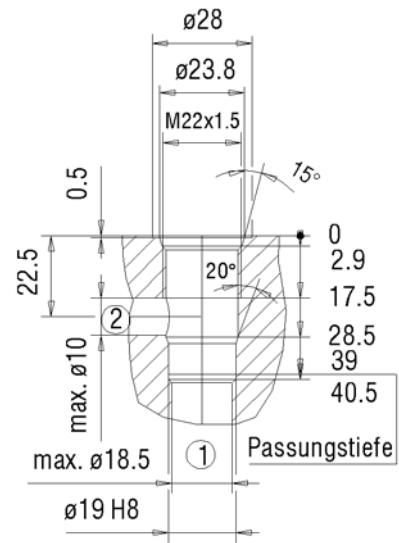
Aufnahmebohrung A2



ABMESSUNGEN:



EINBAURAUM:



Einschraubbohrung A2

SCHALTSYMBOL:



DROSSELVENTIL

einstellbar

Baureihe **508.022**

p_{\max} : 320 bar

Q_{\max} : 50 l/min.

Einschraubgewinde M22x1,5

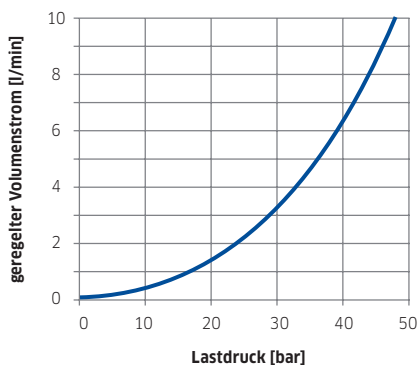
Aufnahmebohrung A2



KENNLINIEN:

1 → 2

ganz geöffnet



Ölviskosität während der Messung ca. 32 mm²/s

BESTELLSCHLÜSSEL

Bestellnummer: 508.022